

Neu RRA

RRA –Der neue Hochleistungsrotor für höchste Dichtheitsanforderungen

Als Rotor für Klimageräte bietet der RRA entscheidende Vorteile:

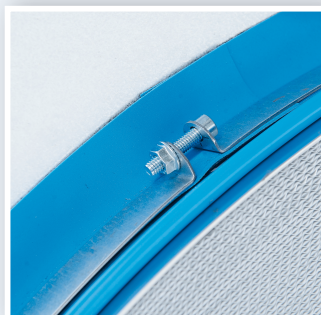
- Höchste Dichtigkeit auf dem Markt durch neue, innovative Konstruktion mit Twin-Kontakt Dichtungen.
- Das Gehäuse-Dichtungskonzept ermöglicht ein größeres Rad im Verhältnis zur Rahmengröße. Dadurch können größere Räder in gegebene Rahmenabmessungen eingesetzt werden, was zu höheren Wirkungsgraden und kleineren Druckverlusten führt.
- Kleine Gehäusetiefen (Radtiefe + 90 mm Gehäuse) zum Beispiel: Rad 200 mm + Gehäuse 90 mm = 290 mm Gehäusetiefe
- Einsetzbar in allen Einbaulagen
- Das Gehäuse besteht aus Aluzink oder verzinktem Stahl
- Sehr stabile Konstruktion
- Bis zu 2000 mm Gehäusegröße, Abmessungen auf Kundenwunsch in Millimeterschritten
- Erhältlich mit allen Speichermassentypen (Kondensationrad, Epoxy beschichtetes Kondensationsrad, HUGO Sorptionsrad und Enthalpierad)
- Max. zulässige Druckdifferenz: 1200 Pa
- Einsatzgrenzen: -30°C – 80°C



Rotationswärmetauscher RRA (deutsche Gebrauchsmusteranmeldung) in ungeteilter Ausführung



Höchste Dichtigkeit auf dem Markt durch neue, innovative Konstruktion mit Twin-Kontakt-Dichtungen



Kleine Gehäusetiefen (Radtiefe + 90 mm) zum Beispiel: 200 mm + 90 mm